





DATI TECNICI

Flangiatura: 10"
Grado di protezione: IP58
Velocità flusso di raffreddamento: 0.5 m/s
Tolleranza alimentazione: +6% / -10%
N° massimo avviamenti: 8/h
Max profondità esercizio: 300 m
Max pressione di esercizio: 60 bar
Funzionamento orizzontale: 100 HP - 230 HP

DATI GENERALI

Motore elettrico 10" sommerso di tipo asincrono a due o a quattro poli, riavvolgibile, costruito nella versione standard con camicia in acciaio inossidabile AISI 316 e supporti in ghisa. Il raffreddamento e la lubrificazione del gruppo reggispinta e delle boccole viene garantito da una miscela di acqua e glicole. Il rotore è montato su un gruppo reggispinta autocentrante Mitchell per sopportare elevati carichi assiali. Il motore è disponibile anche in versione completamente in acciaio inox AISI 316 e in versione AISI 904. Il motore è fornito con cavi unipolari di 8m direttamente collegati all'avvolgimento ed è disponibile in configurazione DOL oppure STAR-DELTA. I cavi sono certificati ACS e WRAS e KTW. La protezione elettrica deve essere garantita dall'utente. Su richiesta sono disponibili sonde di temperatura PT100 e PTC, cavi con lunghezze diverse, tensioni di alimentazione diverse, terminali albero speciali e grado di protezione IP68.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



Lo statore è riavvolgibile, inserito in una camicia in acciaio inossidabile AISI 316 (su richiesta AISI 904). Nella versione standard l'avvolgimento è realizzato con filo di rame rivestito in PVC (230 HP e 260 HP in PE2+PA). Su richiesta è disponibile una versione con avvolgimento in PE2+PA che permette l'impiego del motore in speciali applicazioni e l'utilizzo con variatore di frequenza.

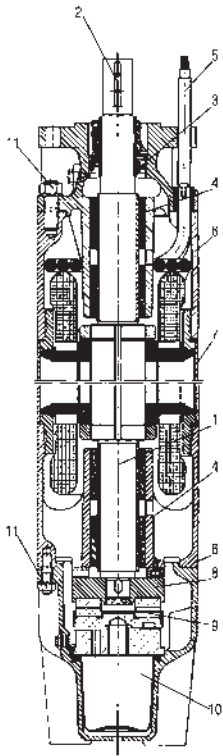


Cuscinetti reggispinta di tipo Mitchell con pattini lappati in grafite e ralla in ceramica.
da 100 Hp fino a 260 Hp: 60000 N
Carico di contropinta: 12500N



Albero rotore in acciaio inossidabile, sporgenza albero con connessione a chiave. Il rotore è in rame per tutte le taglie. Nella versione standard il motore è fornito con una tenuta meccanica di tipo ceramica/carbone. Su richiesta è disponibile la tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC). Il motore può anche essere equipaggiato con una tenuta a labbro addizionale (IP 68).

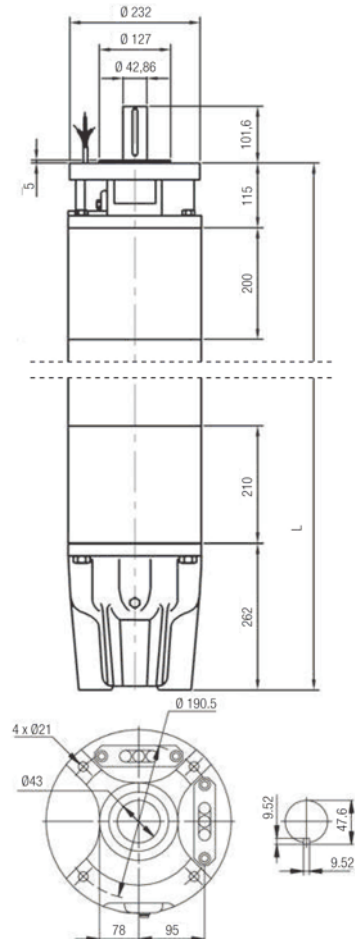
MATERIALI



N°	PARTICOLARI	VERSIONE STD	VERSIONE 316 SS	VERSIONE 904 SS
1	ALBERO	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX
2	TERMINALE ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
3	TENUTA MECCANICA	CERAMICA / CARBONE	SIC / SIC	SIC / SIC
4	BOCCOLE	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
5	CAVO	EPDM	EPDM	EPDM
6	PARTI STRUTTURALI	GHISA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
7	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
8	RALLA	CERAMICA	CERAMICA	CERAMICA
9	REGGISPINTA	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
10	DIAFRAMMA	EPDM	EPDM	EPDM
11	VITERIA	ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904

DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 2 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA (mm)	PESO (Kg)	SPINTA ASSIALE (N)
	hp	kW			
50 Hz / 60 Hz	100	75	1400	280	60000
	125	92	1500	330	60000
	150	110	1690	385	60000
	180	132	1870	435	60000
	200	147	2070	500	60000
	230	170	2220	540	60000
	260	190	2400	580	60000



DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 2 poli - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	IN (A)	Is/In	P1 (W)	N [min ⁻¹]	Cos φ	η (%)	CAVO	
	hp	kW								∅ mm ²	LC (m)
DRF10MO100	100	75	400	148	5,4	86207	2910	0,84	87	3X50 + 1X25	8
DRF10MO125	125	92	400	185	5,6	105747	2910	0,82	87	3X50 + 1X25	8
DRF10MO150	150	110	400	217	5,7	125000	2910	0,84	88	3X50 + 1X25	8
DRF10MO180	180	132	400	257	5,7	150000	2910	0,84	88	3X50 + 1X25	8
DRF10MO200	200	147	400	300	6,2	168966	2920	0,81	87	3X50 + 1X25	8
DRF10MO230 *	230	170	400	348	6,0	195402	2920	0,81	87	3X50 + 1X25	8
DRF10MO260 *	260	190	400	405	5,9	218391	2920	0,79	87	3X50 + 1X25	8

* Disponibile solo con avvolgimento PE2 + PA

P2: Potenza nominale

V: Tensione nominale

In: Corrente nominale

Is/In: Corrente avviamento / Corrente nominale

Cs/Cn: Coppia avviamento / Coppia nominale

P1: Potenza assorbita

N: Giri al minuto - R.p.m.

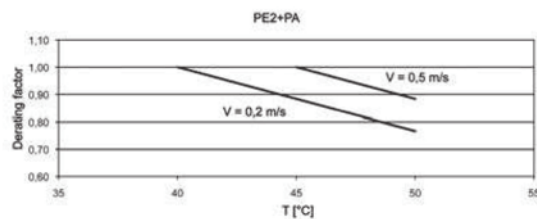
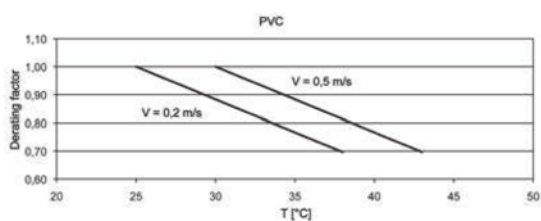
Cos φ: Fattore di potenza

η: Rendimento

C: Condensatore

∅: Sezione del cavo

DECLASSAMENTO



Per TR10 170 kW PE2+PA la massima temperatura del liquido è 5 °C inferiore di quanto mostrato nel grafico.

Per TR10 190 kW PE2+PA è 10 °C inferiore.