





DATI TECNICI

Flangiatura: NEMA 8"
Grado di protezione: IP58
Velocità flusso di raffreddamento: 0.5 m/s
Tolleranza alimentazione: +6% / -10%
N° massimo avviamenti: 10/h
Max profondità esercizio: 300 m
Max pressione di esercizio: 60 bar
Funzionamento orizzontale: 30 HP - 125 HP

DATI GENERALI

Motore elettrico 8" sommerso di tipo asincrono a due o a quattro poli, riavvolgibile, costruito nella versione standard con camicia in acciaio inossidabile AISI 316 e supporti in ghisa. Il raffreddamento e la lubrificazione del gruppo reggispinta e delle boccole viene garantito da una miscela di acqua e glicole. Il rotore è montato su un gruppo reggispinta autocentrante Mitchell per supportare elevati carichi assiali. Il motore è disponibile anche in versione completamente in acciaio inox AISI 316 e in versione AISI 904. Il motore è fornito con cavo tripolare di 5m direttamente collegato all'avvolgimento ed è disponibile in configurazione DOL oppure STAR-DELTA. Il cavo è certificato ACS e WRAS e KTW. La protezione elettrica deve essere garantita dall'utente. Su richiesta sono disponibili sonde di temperatura PT100 e PTC, cavi con lunghezza diversa, tensioni di alimentazione diverse, terminali albero speciali e grado di protezione IP68.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



Lo statore è riavvolgibile, inserito in una camicia in acciaio inossidabile AISI 316 (su richiesta AISI 904). Nella versione standard l'avvolgimento è realizzato con filo di rame rivestito in PVC.

Su richiesta è disponibile una versione con avvolgimento in PE2+PA che permette l'impiego del motore in speciali applicazioni e l'utilizzo con variatore di frequenza.



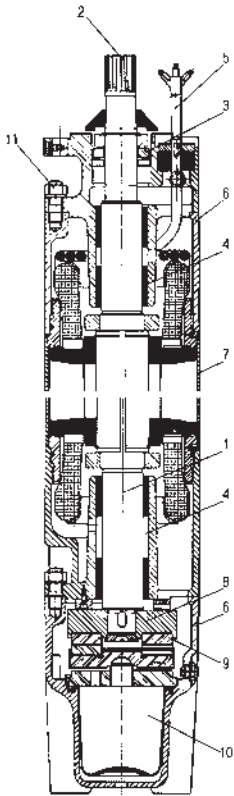
Cuscinetti reggispinta di tipo Mitchell con pattini lappati in grafite e ralla in ceramica.

da 30 Hp fino a 150 Hp: 60000 N
Carico di contropinta: 12500 N



Albero rotore in acciaio inossidabile con sporgenza albero secondo norme NEMA 8". Il rotore è in rame per tutte le taglie. Nella versione standard il motore è fornito con una tenuta meccanica di tipo ceramica/carbone.

Su richiesta è disponibile la tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC). Il motore può essere equipaggiato anche con una tenuta a labbro addizionale (IP 68).

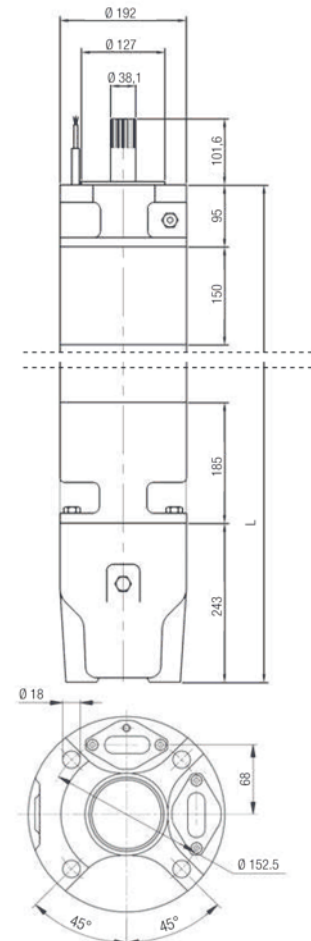


MATERIALI

N°	PARTICOLARI	VERSIONE STD	VERSIONE 316 SS	VERSIONE 904 SS
1	ALBERO	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX
2	TERMINALE ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
3	TENUTA MECCANICA	CERAMICA / CARBONE	SIC / SIC	SIC / SIC
4	BOCCOLE	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
5	CAVO	EPDM	EPDM	EPDM
6	PARTI STRUTTURALI	GHISA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
7	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904
8	RALLA	CERAMICA	CERAMICA	CERAMICA
9	REGGISPINTA	GRAFITE	GRAFITE	GRAFITE
10	DIAFRAMMA	EPDM	EPDM	EPDM
11	VITERIA	ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 904

DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 2 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA (mm)	PESO (Kg)	SPINTA ASSIALE (N)
	hp	kW			
50 Hz / 60 Hz	30	22	1010	126	60000
	35	26	1050	134	60000
	40	30	1110	146	60000
	50	37	1160	156	60000
	60	45	1270	177	60000
	75	55	1350	192	60000
	85	63	1490	218	60000
	100	75	1590	237	60000
	125	92	1830	283	60000
	150	110	2060	333	60000



DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 2 poli - DOL

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	IN (A)	Is/In	P1 (W)	N [min ⁻¹]	Cos φ	η (%)	CAVO	
	hp	kW								Ø mm ²	LC (m)
DRF8MO40	40	30	400	61	5,7	35714	2890	0,85	84	3X16 + 1X16	5
DRF8MO50	50	37	400	75	5,7	44048	2890	0,85	84	3X16 + 1X16	5
DRF8MO60	60	45	400	92	6,0	52326	2910	0,82	86	3X16 + 1X16	5
DRF8MO75	75	55	400	109	5,9	63953	2900	0,85	86	3X16 + 1X16	5
DRF8MO85	85	63	400	126	5,7	72414	2910	0,83	87	3X16 + 1X16	5
DRF8MO100	100	75	400	145	5,8	86207	2910	0,86	87	3X16 + 1X16	5
DRF8MO125	125	92	400	177	5,9	105747	2890	0,86	87	3X25 + 1X25	5
DRF8MO150	150	110	400	213	5,8	126437	2890	0,87	87	3X25 + 1X25	5

P2: Potenza nominale

V: Tensione nominale

In: Corrente nominale

Is/In: Corrente avviamento / Corrente nominale

Cs/Cn: Coppia avviamento / Coppia nominale

P1: Potenza assorbita

N: Giri al minuto - R.p.m.

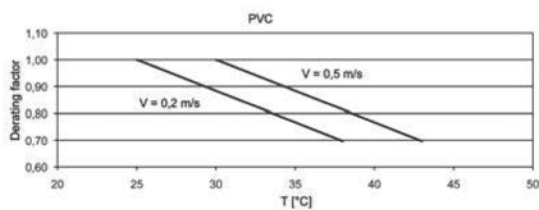
Cos φ: Fattore di potenza

η: Rendimento

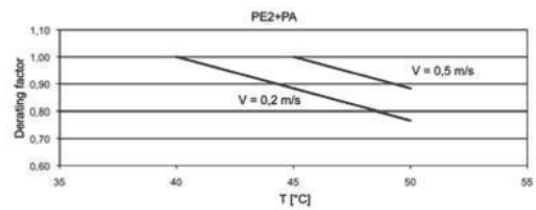
C: Condensatore

Ø: Sezione del cavo

DECLASSAMENTO



Per TR8 da 110kW la massima temperatura del liquido è 5 °C inferiore a quanto mostrato.



Per TR8 da 110kW la massima temperatura del liquido è 5 °C inferiore a quanto mostrato.